

Flexam EM 10/2 0+07 green AS FG



Artikelcode 575330

Allgemeine Informationen

Produktgruppe	Kunststoffbänder
Marktsegment	Landwirtschaft, Papier, Gummi & Reifen, Transport & Logistik, Verteilzentren
Bandeigenschaften	Ableitfähig, Lebensmittelgeeignet
Bandunterstützung	Gleitisch, Rollen, Flach

Bandaufbau

Gewebe	Polyester	stabil	2-lagig
Tragseite	Flexam PVC	glatt	grün
Laufseite	Gewebe	gleitfreudig	

Eigenschaften

Lebensmittelgeeignet (FG)	ja, nach: EC 1935/2004, EU 10/2011 (und Änderungen); Nahrungsmittelkontaktfläche FDA
Ableitfähig (AS)	ja
Hohe Leitfähigkeit (HC)	nein
Schwer entflammbar (FR)	nein
ATEX Zulassung	nein

Technische Banddaten

Härte Tragseite	nach DIN 53505	80A	shore
Kraft bei 1% Dehnung	nach ISO 21181	10,0	N/mm 56,00 lbs./in.
Banddicke	interne AB methode KV.002	2,30	mm 0,091 in.
Gewicht	interne AB methode KV.004	2,50	kg/m ² 0,512 lbs./ft. ²
Dicke obere Deckplatte		0,70	mm 0,028 in.
Temperaturbereich		-15 bis 80	°C 5 bis 176 °F
Temperaturbereich kurzzeitig		-15 bis 100	°C 5 bis 212 °F
Mindesttrommeldurchmesser Umlenktrommel		40,0	mm 1,575 in.
Mindesttrommeldurchmesser Einschnürtrommel		80,0	mm 3,150 in.
Standardbreite		2000	mm 78,74 in.
Maximale Breite		3000	mm 118,11 in.

Endlosverbinden

Eine Heißverschweißung sollte stets als Verbindungsmethode bevorzugt werden. Eine Kaltverklebung ist nur dann zu empfehlen wenn die Verbindung normal temperaturbelastet und nicht zu großer Feuchtigkeit ausgesetzt ist. Die notwendigen Arbeitsschritte können den entsprechenden Dokumentationen entnommen werden. Schweißvorschriften entnehmen Sie bitte den separaten Informationen.

Zusätzliche Informationen

Die Angaben der Daten basieren auf einer Umgebungstemperatur von 20°C (68°F). Die Bandspannung sollte minimal gehalten werden zur Schonung von Band und Förderanlage. Angegeben wird die Bandtemperatur. Die zulässige Produkttemperatur kann abweichen.

Die Mindesttrommeldurchmesser gelten für ein verschweißtes Band mit der angegebenen Bandspannung. Abhängig von der Art der Endlosverbindung und den Betriebsumständen (z.B. Temperatur) sind andere Trommeldurchmesser möglich oder erforderlich. Für mechanische Verbinder sind größere Durchmesser als bei einer normalen Verschweißung vorzusehen (ca. 50%).

Fragen Sie unseren Berater über mögliche Strukturen und Sonderausführungen.